

Aditivos para TEXTURA & MATEADO em acabamentos de madeira



MEGH[®] PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Textura

Controle

W 140

Mesh:
140
Tamanho partícula D50:
45 – 55 μ
Máx. tamanho partícula:
105 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 30

Mesh:
30
Tamanho partícula D50:
250 – 270 μ
Máx. tamanho partícula:
595 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 200

Mesh:
200
Tamanho partícula D50:
35 – 45 μ
Máx. tamanho partícula:
74 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 100

Mesh:
100
Tamanho partícula D50:
80 – 100 μ
Máx. tamanho partícula:
149 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 200 EF

Mesh:
200
Tamanho partícula D50:
25 – 35 μ
Máx. tamanho partícula:
74 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 120

Mesh:
120
Tamanho partícula D50:
60 – 70 μ
Máx. tamanho partícula:
125 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 230

Mesh:
230
Tamanho partícula D50:
32 – 43 μ
Máx. tamanho partícula:
63 μ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

MEGH[®]PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Textura

W 270

Mesh:
270
Tamanho partícula D50:
15 – 25 µ
Máx. tamanho partícula:
53 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 325

Mesh:
325
Tamanho partícula D50:
11 – 15 µ
Máx. tamanho partícula:
44 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

MEGH[®]PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Mateado

W 400

Mesh:
400
Tamanho partícula D50:
23 – 25 µ
Máx. tamanho partícula:
37 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
Max.: 170°C

W 500

Mesh:
500
Tamanho partícula D50:
8 – 12 µ
Máx. tamanho partícula:
31 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 1000 F

Mesh:
625
Tamanho partícula D50:
10 µ
Máx. tamanho partícula:
20 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

W 1000 EF

Mesh:
1250
Tamanho partícula D50:
5 µ
Máx. tamanho partícula:
10 µ
Densidade 25°C:
0,900 g/cm³
Ponto de fusão:
máx.: 170°C

Detalhes do teste:

Tinta utilizada: Verniz alquídico

% de cera na formulação: 5%

NOTA: Agradecemos a Quimpil Tintas e Vernizes pela colaboração e elaboração dos testes contidos nesta apresentação

MEGH[®]PRINT W – Infográfico

Dosagem: 3% - 10%

Dosagem: 2% - 5%
(dependendo do nível de brilho desejado)



A linha **MEGH[®]PRINT W** é composta de ceras de PP micronizadas que são fabricadas usando uma tecnologia MEGH proprietária para a produção de produtos exclusivos de textura e mateamento. O tamanho das partículas de nossas ceras são cuidadosamente controladas para garantir textura e mateamento em tintas, vernizes, lacas, coatings e tintas de impressão.

A linha **MEGH[®]PRINT W** vai conferir um aspecto mais rugoso até macio as superfícies onde for aplicado, melhor do que os agentes de textura e mateamento comumente aplicados. Nosso processo de produção altamente automatizado garante a qualidade constante de nossos materiais.

A baixa densidade e alta resistência a solvente da nossa linha **MEGH[®]PRINT W** vai atuar reduzindo ou até mesmo eliminando a deposição de sólidos nas tintas e além disso vai garantir uma melhor performance de resistência à abrasão, controle de brilho (mateamento) e será menos abrasiva quando comparada com as sílicas comumente aplicadas como agente de texturização.

Nossas sugestões de aplicação :

Concreto e Pisos	W30, W100 e W140
Madeira	W200, W200 EF, W 230, W270
Coatings para laminados	W100, W140
OEM metálicos	W140, W200, W230
Tintas decorativas para interior	W100, W140