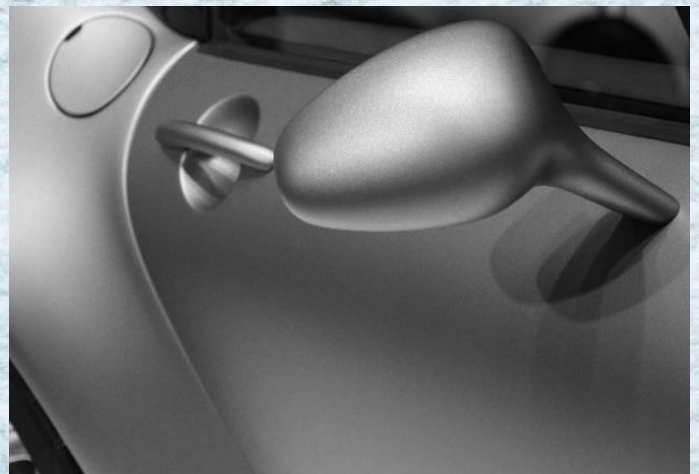
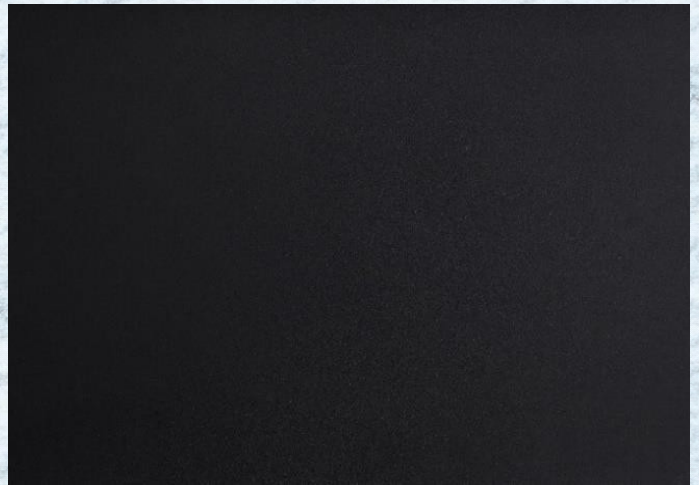


# Aditivos para TEXTURA & MATEADO em tintas industriais



## MEGH<sup>®</sup> PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Textura

### Controle

### W 140

**Mesh:**  
140  
**Tamanho partícula D50:**  
45 – 55  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
105  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 30

**Mesh:**  
30  
**Tamanho partícula D50:**  
250 – 270  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
595  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 200

**Mesh:**  
200  
**Tamanho partícula D50:**  
35 – 45  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
74  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 100

**Mesh:**  
100  
**Tamanho partícula D50:**  
80 – 100  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
149  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 200 EF

**Mesh:**  
200  
**Tamanho partícula D50:**  
25 – 35  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
74  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 120

**Mesh:**  
120  
**Tamanho partícula D50:**  
60 – 70  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
125  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 230

**Mesh:**  
230  
**Tamanho partícula D50:**  
32 – 43  $\mu$   
**Máx. tamanho partícula:**  
63  $\mu$   
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

## MEGH<sup>®</sup>PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Textura

### W 270

**Mesh:**  
270  
**Tamanho partícula D50:**  
15 – 25 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
53 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 325

**Mesh:**  
325  
**Tamanho partícula D50:**  
11 – 15 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
44 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

## MEGH<sup>®</sup>PRINT W – Ceras de PP micronizadas – Mateado

### W 400

**Mesh:**  
400  
**Tamanho partícula D50:**  
23 – 25 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
37 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
Max.: 170°C

### W 500

**Mesh:**  
500  
**Tamanho partícula D50:**  
8 – 12 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
31 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 1000 F

**Mesh:**  
625  
**Tamanho partícula D50:**  
10 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
20 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

### W 1000 EF

**Mesh:**  
1250  
**Tamanho partícula D50:**  
5 µ  
**Máx. tamanho partícula:**  
10 µ  
**Densidade 25°C:**  
0,900 g/cm<sup>3</sup>  
**Ponto de fusão:**  
máx.: 170°C

#### Detalhes do teste:

Tinta utilizada: Laca acrílica

% de cera na formulação: 3%

NOTA: Agradecemos a Selak Tintas e Vernizes pela colaboração e elaboração dos testes contidos nesta apresentação

## MEGH<sup>®</sup>PRINT W – Infográfico

Dosagem: 3% - 10%

Dosagem: 2% - 5%  
(dependendo do nível de brilho desejado)



A linha **MEGH<sup>®</sup>PRINT W** é composta de ceras de PP micronizadas que são fabricadas usando uma tecnologia MEGH proprietária para a produção de produtos exclusivos de textura e mateamento. O tamanho das partículas de nossas ceras são cuidadosamente controladas para garantir textura e mateamento em tintas, vernizes, lacas, coatings e tintas de impressão.

A linha **MEGH<sup>®</sup>PRINT W** vai conferir um aspecto mais rugoso até macio as superfícies onde for aplicado, melhor do que os agentes de textura e mateamento comumente aplicados. Nosso processo de produção altamente automatizado garante a qualidade constante de nossos materiais.

A baixa densidade e alta resistência a solvente da nossa linha **MEGH<sup>®</sup>PRINT W** vai atuar reduzindo ou até mesmo eliminando a deposição de sólidos nas tintas e além disso vai garantir uma melhor performance de resistência à abrasão, controle de brilho (mateamento) e será menos abrasiva quando comparada com as sílicas comumente aplicadas como agente de texturização.

Nossas sugestões de aplicação :

Concreto e Pisos	W30, W100 e W140
Madeira	W200, W200 EF, W 230, W270
Coatings para laminados	W100, W140
OEM metálicos	W140, W200, W230
Tintas decorativas para interior	W100, W140