

Apresentamos a nova linha de produtos
MEGH com tecnologia sustentável



MEGH - Produtos em harmonia com o meio ambiente

Através de um progresso tecnológico contínuo, a linha de ceras e emulsões da MEGH está em constante desenvolvimento para atender às crescentes demandas do mercado por materiais ecologicamente sustentáveis. Alinhada a essa filosofia, a MEGH concentra seus esforços no desenvolvimento de produtos que estejam em total consonância com esses requisitos ambientais.



Atualmente, nosso portfólio é constituído por ceras e emulsões que estão em conformidade com os princípios ASG (Ambientais, Sociais e de Governança) em nossas diversas linhas de produtos:

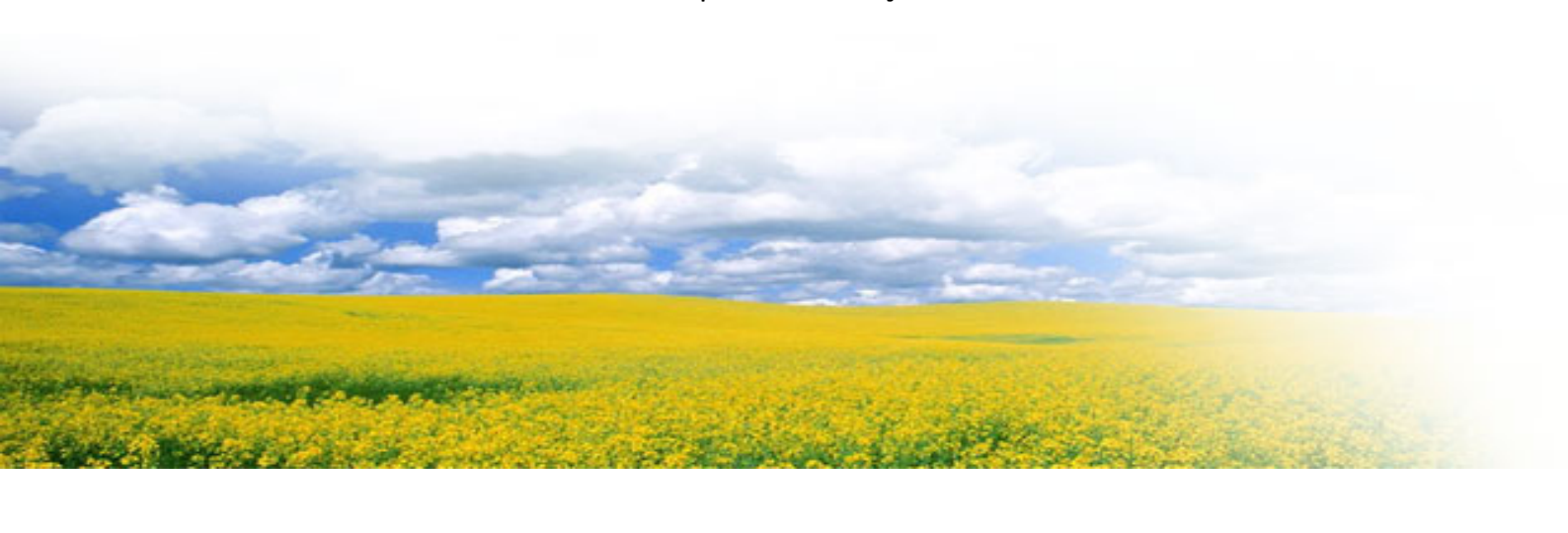
- ceras poliolefinicas
- ceras éster vegetais
- ceras éster naturais

Impulsionada pela mudança global nos paradigmas e ajustes nos métodos de produção para reduzir o impacto ambiental, a MEGH deu início ao desenvolvimento de sua linha de produtos em conformidade com os princípios mais preeminentes no mercado:

- Investimento em projetos de pegada de carbono reduzida
- Utilização de créditos de carbono
- Utilização de matérias-primas recicláveis
- Incorporação de matérias-primas biodegradáveis
- Criação de produtos biodegradáveis
- Produção mais ecologicamente consciente



2005	Início do projeto para a produção de cera a partir da cana de açúcar
2006	
2007	
2008	Início da produção de emulsões com tecnologia de ceras éster CeraTec Indústria e Comércio. (Porto Feliz – Brasil)
2009	Novas ceras poliolefínicas (marca MPW) (Tecnologia MEGH) Início da produção de ceras micronizadas
2010	Nova planta de ceras poliolefínicas (marca MPW)
2011	Início da planta piloto para produção de cera a partir da cana de açúcar
2012	MEGH Indústria e Comércio (Porto Feliz – Brasil) Produção de ceras poliolefínicas oxidadas MPO (Tecnologia MEGH)
2013	
2014	Final das atividades da planta piloto para cera de cana de açúcar
2015	
2016	Novas ceras éster naturais e vegetais (Tecnologia MEGH)
2017	Desenvolvimento de ceras baseadas em arroz
2018	Desenvolvimento de ceras naturais/vegetais com o objetivo de substituir as ceras de Montana (Tecnologia MEGH)
2019	
2020	Desenvolvimento de ceras baseadas em girassol
2021	
2022	Desenvolvimento de ceras com apelo ecológico e ESG
2023	Lançamento da linha Ecowax Início dos trabalhos para certificação ISO 14.001



MEGH – Ceras Éster

Utilizando nossa tecnologia inovadora, a MEGH desenvolveu uma extensa linha de ceras provenientes de fontes naturais e vegetais. Essa variedade engloba desde materiais extraídos diretamente da natureza até ésteres com características semelhantes às das ceras (Tecnologia SEW), obtidos por meio de reações químicas que utilizam matérias-primas de origem natural e vegetal.

Ceras éster vegetais

Obtidas diretamente da natureza através de minuciosos processos de extração e purificação.

- MEGH®WAX SEW 350 – cera extraída de arroz
- MEGH®WAX SEW 370 – cera extraída de girassol
- BIOWAX – cera extraída da cana de açúcar



Ceras éster vegetais

Ceras éster provenientes da utilização de matérias-primas naturais e/ou vegetais, seguidas de uma reação de esterificação controlada em nossas unidades, seguida por uma minuciosa etapa de purificação.

- MEGH®WAX SEW 100 – cera éster substituta para cera de carnaúba
- MEGH®WAX SEW 120 – cera éster de arroz modificada
- MEGH®WAX SEW 200 – cera éster substituta para cera de abelha
- MEGH®WAX SEW 310 – cera éster substituta para cera do Japão
- MEGH®WAX SEW 400 – cera éster substituta para cera de Candelilla

Estas são apenas algumas das ceras fabricadas por meio de nossa avançada tecnologia "Ester Wax".

Esses materiais têm a possibilidade de serem disponibilizados em várias formas físicas:



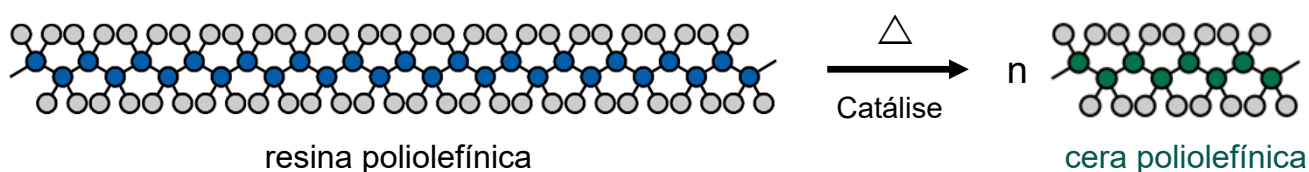
- Cera em escamas
- Cera em pó
- Cera Micronizada

Para uma compreensão mais aprofundada de nossa tecnologia em ceras éster SEW, escaneie o QR code ao lado e tenha acesso imediato à nossa brochura especializada sobre esses materiais.



Nos processos tradicionais de produção de ceras poliolefinicas, seja elas de polietileno, polietileno oxidado ou polipropileno, a norma geral é a polimerização do etileno/propileno, resultando em diferentes comprimentos de cadeia para as ceras poliolefinicas.

Na tecnologia MEGH, adotamos uma abordagem diferenciada. Ao invés de começar com o etileno, empregamos um processo exclusivo de despolimerização (cracking) das resinas de PE e PP, originando ceras com características cuidadosamente definidas e muito semelhantes aos materiais gerados através de polimerização.



Através deste processo exclusivo desenvolvido pela MEGH, é possível obter ceras de PE/PP com diferentes pesos moleculares (Mw), densidades, pontos de fusão, pontos de gota e pontos de amolecimento (ring ball). Além disso, também possibilita a obtenção de suas versões oxidadas (que facilitam a fabricação de emulsões), incluindo:

- Ceras de PEBD (linha MPW)
- Ceras de PELBD (Linha MPW)
- Ceras de PEAD (Linha MPW)
- Ceras de PP homopolímero (Linha HPP)
- Ceras de PEBD Oxidadas (Linha MPO)
- Ceras de PELBD Oxidadas (Linha MPO)
- Ceras de PEAD Oxidadas (Linha MPO)

As ceras MEGH fabricadas através dessa tecnologia foram submetidas a ensaios de Biodegradabilidade Imediata, seguindo as diretrizes da OECD – Guideline for testing of Chemicals – 301B CO2 Evolution Test - Ready Biodegradability – 1992.

O resultado revelou uma taxa de biodegradabilidade de 100% em um período máximo de 20 dias.

Dessa forma, as ceras MEGH produzidas por meio dessa tecnologia pioneira utilizam materiais que, originalmente, levariam 100 a 200 anos para se degradarem na natureza, e transformam estes em produtos biodegradáveis em um curtíssimo prazo de até 20 dias.

Apesar da origem fóssil das matérias-primas, nosso processo garante a completa biodegradabilidade, trazendo benefícios ambientais substanciais.



Fóssil = Verde

MEGH
ceras & emulsões

MEGH – Ceras micronizadas

Nossa expertise abrange a nanotecnologia.

A MEGH opera sua própria planta de micronização de ceras, localizada em nossa unidade de Porto Feliz, São Paulo.

Essa instalação é muito versátil, permitindo a produção de uma ampla variedade de materiais micronizados destinados a diferentes mercados e aplicações.



Utilizando a tecnologia mencionada anteriormente e empregando ceras de origem natural, renovável e biodegradável, a MEGH é capaz de gerar uma ampla gama de ceras micronizadas.

Essa tecnologia se traduz em benefícios estendidos aos usuários de ceras micronizadas, conforme indicado abaixo:

Linha MEGH®PRINT N (ceras naturais/vegetais)

- ✓ Cera de Arroz
- ✓ Cera de Girassol
- ✓ Cera de Carnaúba
- ✓ Ceras Éster

Linha MEGH®PRINT C ou CPF (ceras de PE)

- ✓ PEBD
- ✓ PELBD
- ✓ PEAD

Linha MEGH®PRINT PM (ceras de PE oxidadas)

- ✓ PEBD Oxidado
- ✓ PELBD Oxidado
- ✓ PEAD Oxidado

Linha MEGH®PRINT W (ceras de PP)

- ✓ PP Homopolímero



Contando com nossa própria instalação de micronização, possuímos a capacidade de elaborar produtos sob medida, atendendo de forma precisa às necessidades específicas de nossos clientes.

Emulsões e Dispersões Ecologicamente Sustentáveis

No contexto de nossa linha de produtos de características naturais, renováveis e biodegradáveis, a MEGH se destaca ao produzir uma ampla diversidade de emulsões e dispersões que incorporam essas mesmas propriedades, conforme detalhado a seguir:

Emulsões

- Emulsões de PEBD (MPO ou Ecowax O)
- Emulsões de PELBD (MPO ou Ecowax O)
- Emulsões de PEAD (MPO ou Ecowax O)
- Emulsões de ceras naturais
 - ✓ Cera de Arroz
 - ✓ Cera de Girassol
 - ✓ Cera de Carnaúba
 - ✓ Ceras Éster



Dispersões

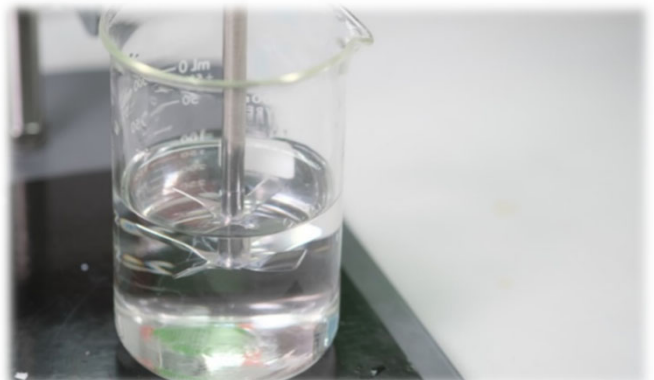
- Dispersões de PE
- Dispersões de Parafinas
- Dispersões Acrílico-Etileno
- Dispersões de ceras naturais



Macro Dispersões



Micro Dispersões





VEM COM A GENTE

Vendas Brasil : +55 11 2065-5555

vendas@megh.com.br

Exportação / COMEX : +55 11 2065-5568

comex@megh.com.br

Dpto. Técnico : +55 11 2065-5599

tecnica@megh.com.br



**O QUE VOCÊ PENSA
É IMPORTANTE**

www.meghwax.com