

MEGH

MEGH®PRINT B

MEGH®PRINT B 1100

MEGH®PRINT B 1100 EF

MEGH®PRINT B 1110

MEGH®PRINT B 1110 EF

REFERÊNCIA NACIONAL EM CERAS DE EBS
DE ALTA PERFORMANCE



As ceras **MEGH®PRINT B** consolidam a MEGH como referência nacional em **etilenobisteramidas (EBS)** micronizadas para aplicações técnicas exigentes.

Desenvolvidas para entregar **desempenho térmico elevado, estabilidade de processo e segurança regulatória**, essas soluções competem diretamente com as principais marcas internacionais, com a vantagem estratégica da **produção local, fornecimento contínuo e suporte técnico especializado**.

Alta performance, controle da distribuição de tamanho de partículas, custos mais previsíveis, menor risco logístico e fiscal, sem abrir mão da qualidade.

Uma linha completa de ceras EBS micronizadas, projetada para atender diferentes necessidades técnicas e regulatórias:

- **MEGH®PRINT B 1100** - Cera EBS micronizada de origem animal, à base de ácido esteárico, com excelente estabilidade térmica, com tamanho de partícula de 8 a 10 micras na D50.
- **MEGH®PRINT B 1110** - Versão de origem vegetal, **biodegradável e biobased**, alinhada a requisitos de sustentabilidade e formulações específicas.

Nas versões extra fina EF, os tamanhos de partícula atingem 5 a 6 micras na D50.

Os graus **MEGH®PRINT B** apresentam controle preciso de tamanho de partícula, excelente comportamento de blooming e promovem deslizamento superficial eficiente. Contribuem ainda para maior resistência a riscos e abrasão, além de auxiliar no controle de brilho em sistemas de coatings.

Multifuncionais, os **MEGH®PRINT B** são amplamente utilizados em vernizes, tintas líquidas e em pó, tintas de impressão, revestimentos para madeira, latas e metais. Atuam na melhoria do deslizamento superficial, na resistência a riscos e bloqueio, no ajuste de brilho, além de favorecer lixamento, desgaseificação e a eficiência do processamento.

Benefícios Comerciais

- **Produção nacional e disponibilidade imediata**
Fornecimento contínuo, sem dependência de importações ou riscos de desabastecimento. A produção local proporciona maior previsibilidade logística e tributária, redução de estoques e otimização do espaço de armazenagem, além de melhor controle do fluxo de caixa ao longo da operação.
- **Suporte técnico local especializado**
Acompanhamento direto pela equipe MEGH, desde o desenvolvimento até a aplicação final.
- **Custo competitivo**
Redução do impacto financeiro mantendo alto desempenho técnico.

Vantagens Técnicas

A MEGH é a **única empresa de ceras da América Latina com planta própria de micronização**, garantindo controle total do processo produtivo, padronização e repetibilidade industrial.

- **Desempenho comprovado**
Testes comparativos demonstram performance equivalente às principais marcas internacionais.
- **Alta resistência térmica**
Excelente estabilidade em aplicações que exigem desempenho sob altas temperaturas.
- **Micronização de alto padrão**
Melhor dispersão, maior eficiência funcional e acabamento superior nas formulações.
- **Consistência e confiabilidade**
Controle completo do processo - da síntese da cera à micronização final.

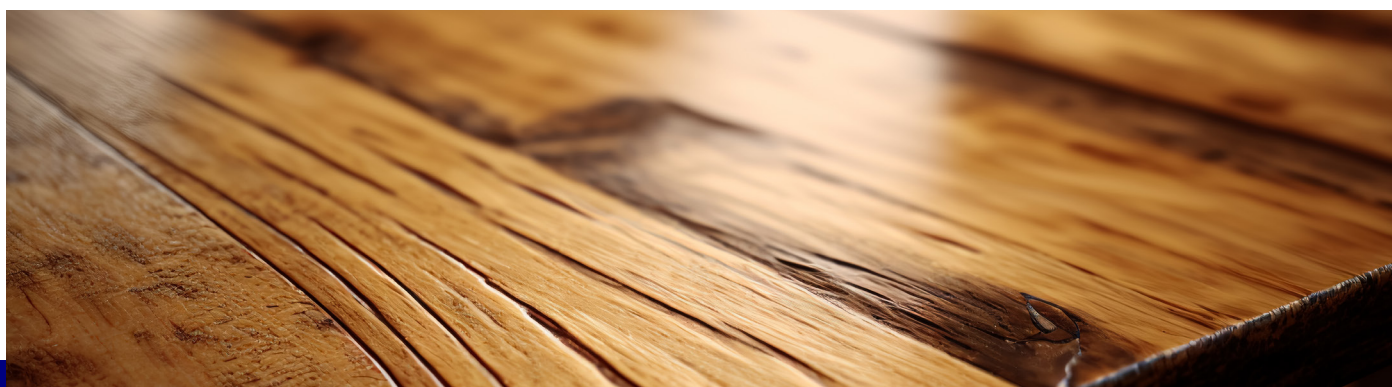
Comparativo de Desempenho

Característica	Ceras EBS Importadas	MEGH®PRINT B
Origem	Importado	Nacional
Disponibilidade	Sujeita a prazos e logística internacional	Imediata
Versões Micronizadas	Limitadas ou terceirizadas	Planta própria de micronização
Custo Total	Elevado e variável	Competitivo e previsível
Suporte Técnico	Remoto / restrito	Local e especializado
Segurança de Fornecimento	Sujeita a rupturas	Alta confiabilidade
Conformidade Regulatória	Pode atender apenas padrões básicos	Ampla (FDA, UE, RoHS, etc.)

Conformidade Regulatória

As ceras **MEGH®PRINT B** atendem às principais normativas internacionais, incluindo:

- Contato com alimentos
- FDA – 21 CFR 175.300
(Revestimentos resinosos e poliméricos)
- Regulamento (UE) nº 10/2011
- BfR XIV – Alemanha
- ResAP (2004) 1 – Conselho da Europa
- Diretivas e sustentabilidade
- RoHS 2 e RoHS 3
- WEEE (2002/96/CE)
- Diretiva de Embalagens (94/62/CE)
- CONEG – Substâncias tóxicas em embalagens



Aplicações

As ceras **MEGH®PRINT B** são indicadas para **aplicações de alta performance**, onde fatores como **estabilidade térmica, deslizamento, liberação e acabamento** são críticos para o desempenho final do produto.

Coatings em Geral

- Tintas e Vernizes
- Tintas de Impressão
- Tintas por cura UV
- Tintas em pó
- Polipropileno (PP)

Principais Funções

Agente lubrificante do coating
Agente de escorregamento
Propriedade anti aderente
Agente nivelante
Agente de textura macia
Agente regulador de brilho

Metalurgia do pó

Principais Funções

Lubrificante sintético
Redução do atrito
Melhoria da fluidez do pó
Facilita a desmoldagem
Melhor compactação
Menor risco de defeitos

Latas

Principais Funções

Agente de liberação alimentar
Facilita o escoamento e a retirada do alimento
Melhora a aparência do produto
Diminui perdas e resíduos



MEGH®PRINT B

Performance com padrão internacional,
segurança regulatória e todas as vantagens
da produção nacional.