

MEGH

MEGH[®] SPERSE E 15

DISPERSÃO POLIMÉRICA DE ALTO DESEMPENHO PARA
AUMENTO DE OPACIDADE EM TINTAS ARQUITETÔNICAS



O **MEGH®SPERSE E 15** é uma dispersão de ceras à base de copolímero etileno-acrílico de alto peso molecular, desenvolvida para atuar como **opacificante polimérico em tintas à base de água**.

Sua tecnologia permite **aumentar a eficiência óptica da formulação**, melhorando a cobertura seca e úmida e possibilitando **redução parcial do dióxido de titânio (TiO₂)**, mantendo o desempenho do revestimento final.

Principais Benefícios

- **Maior Cobertura:** melhora a cobertura seca e úmida do revestimento.
- **Otimização do TiO₂:** aumenta a eficiência do pigmento, permitindo redução parcial do dióxido de titânio.
- **Manutenção do Brilho:** preserva a aparência visual da tinta.
- **Maior Resistência:** melhora a resistência à lavabilidade do filme.
- **Flexibilidade de Formulação:** compatível com diferentes sistemas de tintas arquitetônicas.
- **Redução de Custos:** menor consumo de pigmento primário sem comprometer desempenho.

Aplicação

- **Tintas Arquitetônicas**
Tintas internas e externas à base de água
- **Revestimentos Decorativos**
Sistemas econômicos ou premium
- **Formulações com Diferentes PVCs**
Tintas de baixo, médio ou alto PVC

Sustentabilidade e Eficiência

- Permite formulações com **menor teor de VOC**
- Reduz a dependência de **dióxido de titânio**, material de alto impacto ambiental e custo elevado
- Contribui para **sistemas mais eficientes e sustentáveis**



TECNOLOGIA

Como o **MEGH®SPERSE E 15** atua:

O **MEGH®SPERSE E 15** possui partículas poliméricas com tamanho e distribuição controlados, próximos ao do **TiO₂**, permitindo atuar como um **extensor ultrafino que potencializa a dispersão da luz no filme da tinta**.

Esse efeito melhora o empacotamento das partículas na formulação, **aumentando a eficiência óptica do sistema e a cobertura do revestimento**.

Diferenciais da tecnologia

- Partículas esféricas e não porosas
- Baixa área superficial específica
- Maior eficiência de dispersão da luz
- Melhor aproveitamento do TiO₂
- Com tamanho médio próximo de **0,40 µm**, o MEGH®SPERSE E 15 atua na faixa ideal para **maximizar a opacidade e a eficiência do pigmento na formulação**.

Principais Propriedades

- Estado físico: Líquido opaco
- Sólidos em peso: 30%
- Sólidos em volume: 52%
- pH: 8,4
- Viscosidade Brookfield: < 200 cPs



MEGH®SPERSE E 15

Maximiza a opacidade e a eficiência do pigmento na formulação.