

MEGH

MEGH[®]WAX EBS

MEGH[®]WAX EBS 300

MEGH[®]WAX EBS 300 VG

REFERÊNCIA NACIONAL EM CERAS DE EBS
DE ALTA PERFORMANCE



As ceras **MEGH®WAX EBS** consolidam a MEGH como referência nacional em **etilenobisteramidas (EBS)** para aplicações técnicas exigentes.

Desenvolvidas para entregar **desempenho térmico elevado, estabilidade de processo e segurança regulatória**, essas soluções competem diretamente com as principais marcas internacionais, com a vantagem estratégica da **produção local, fornecimento contínuo e suporte técnico especializado**.

Alta performance, controle da distribuição de tamanho de partículas, custos mais previsíveis, menor risco logístico e fiscal, sem abrir mão da qualidade.

Uma linha completa de ceras EBS, projetada para atender diferentes necessidades técnicas e regulatórias:

- **MEGH® WAX EBS 300** - Cera EBS de origem animal, à base de ácido esteárico, com excelente estabilidade térmica.
- **MEGH® WAX EBS 300 VG** - Versão de origem vegetal, **biodegradável e biobased**, alinhada a requisitos de sustentabilidade e formulações específicas.

Benefícios Comerciais

- **Produção nacional e disponibilidade imediata**
Fornecimento contínuo, sem dependência de importações ou riscos de desabastecimento. A produção local proporciona maior previsibilidade logística e tributária, redução de estoques e otimização do espaço de armazenagem, além de melhor controle do fluxo de caixa ao longo da operação.
- **Suporte técnico local especializado**
Acompanhamento direto pela equipe MEGH, desde o desenvolvimento até a aplicação final.
- **Custo competitivo**
Redução do impacto financeiro mantendo alto desempenho técnico.

Vantagens Técnicas

- **Desempenho comprovado**
Testes comparativos demonstram performance equivalente às principais marcas internacionais.
- **Alta resistência térmica**
Excelente estabilidade em aplicações que exigem desempenho sob altas temperaturas.
- **Consistência e confiabilidade**
Controle completo do processo, da síntese da cera à micronização final.

Comparativo de Desempenho

Característica	Ceras EBS Importadas	MEGH®WAX EBS
Origem	Importado	Nacional
Disponibilidade	Sujeita a prazos e logística internacional	Imediata
Custo Total	Elevado e variável	Competitivo e previsível
Suporte Técnico	Remoto / restrito	Local e especializado
Segurança de Fornecimento	Sujeita a rupturas	Alta confiabilidade
Conformidade Regulatória	Pode atender apenas padrões básicos	Ampla (FDA, UE, RoHS, etc.)

Conformidade Regulatória

As ceras **MEGH®WAX EBS** atendem às principais normativas internacionais, incluindo:

- Contato com alimentos
- FDA – 21 CFR 175.300
(Revestimentos resinosos e poliméricos)
- Regulamento (UE) nº 10/2011
- BfR XIV – Alemanha
- ResAP (2004) 1 – Conselho da Europa
- Diretivas e sustentabilidade
- RoHS 2 e RoHS 3
- WEEE (2002/96/CE)
- Diretiva de Embalagens (94/62/CE)
- CONEG – Substâncias tóxicas em embalagens



Aplicações

As ceras **MEGH®WAX EBS** são indicadas para **aplicações de alta performance**, onde fatores como **estabilidade térmica, deslizamento, liberação e acabamento** são críticos para o desempenho final do produto.

Masterbatches

Principais Funções

Dispersão de pigmentos
Lubrificante interno e externo
Redução de torque e pressão
Auxílio na peletização

Borracha

- Borrachas naturais
- Borrachas sintéticas
- Derivados de borrachas

Principais Funções

Agente desmoldante
Propriedade anti aderente
Agente de superfície

Adesivos & Selantes

Principais Funções

Propriedade anti aderente
Agente de escorregamento
“Coupling agent” em Nylon (PA) para HMA

Papel

Principais Funções

Antiespumante
Resistência à água

Textil

Principais Funções

Lubrificante de fibras sintéticas
Redutor de eletricidade estática

Outras Aplicações

- Metalurgia
- Antiespumante para sucro-álcool

Principais Funções

Lubrificantes de fibras sintéticas
Asfalto



MEGH®WAX EBS

Performance com padrão internacional, segurança regulatória e todas as vantagens da produção nacional.