

MEGH

MEGH[®] SPERSE E 15

DISPERSIÓN POLIMÉRICA DE ALTO DESEMPEÑO
PARA EL AUMENTO DE OPACIDAD EN PINTURAS
ARQUITECTÓNICAS



MEGH®SPERSE E 15 es una dispersión de ceras a base de copolímero etileno-acrílico de alto peso molecular, desarrollada para **actuar como agente opacificante polimérico en pinturas base agua**.

Su tecnología permite aumentar la eficiencia óptica de la formulación, mejorando el poder cubriente en seco y húmedo y posibilitando **la reducción parcial del dióxido de titanio (TiO₂)**, manteniendo el desempeño del recubrimiento final.

Principales Beneficios

- **Mayor Poder Cubriente:** mejora la cobertura en seco y húmedo del recubrimiento.
- **Optimización del TiO₂:** aumenta la eficiencia del pigmento, permitiendo la reducción parcial del dióxido de titanio.
- **Mantenimiento del Brillo:** preserva la apariencia visual de la pintura.
- **Mayor Resistencia:** mejora la resistencia al lavado de la película.
- **Flexibilidad de Formulación:** compatible con diferentes sistemas de pinturas arquitectónicas.
- **Reducción de Costos:** menor consumo de pigmento primario sin comprometer el desempeño.

Aplicaciones

- **Pinturas Arquitectónicas**
Pinturas base agua para interiores y exteriores
- **Recubrimientos Decorativos**
Sistemas económicos o premium
- **Formulaciones con Diferentes PVC**
Pinturas de bajo, medio o alto PVC

Sustentabilidad y Eficiencia

- Permite formulaciones con **menor contenido de VOC**
- Reduce la dependencia del **dióxido de titanio**, material de alto impacto ambiental y elevado costo
- Contribuye a **sistemas más eficientes y sustentables**



TECNOLOGÍA

Cómo actúa **MEGH®SPERSE E 15**:

MEGH®SPERSE E 15 posee partículas poliméricas con tamaño y distribución controlados, cercanos a los del TiO_2 , permitiendo actuar como un **extensor ultrafino que potencia la dispersión de la luz en la película de pintura**.

Este efecto mejora el empaquetamiento de partículas en la formulación, **aumentando la eficiencia óptica del sistema y el poder cubriente del recubrimiento**.

Diferenciales de la tecnología

- Partículas esféricas y no porosas
- Baja área superficial específica
- Mayor eficiencia en la dispersión de la luz
- Mejor aprovechamiento del TiO_2
- Con un tamaño promedio cercano a **0,40 μm** , MEGH®SPERSE E 15 actúa en el rango ideal para **maximizar la opacidad y la eficiencia del pigmento en la formulación**.

Principales Propiedades

- Estado físico: Líquido opaco
- Sólidos en peso: 30%
- Sólidos en volumen: 52%
- pH: 8,4
- Viscosidad Brookfield: < 200 cPs



MEGH®SPERSE E 15

Maximiza la opacidad y la eficiencia del pigmento en la formulación.