

MEGH

MEGH[®]WAX EBS

MEGH[®]WAX EBS 300

MEGH[®]WAX EBS 300 VG

REFERENCIA NACIONAL EN CERAS EBS
DE ALTO DESEMPEÑO



Las ceras **MEGH®WAX EBS** consolidan a MEGH como referencia nacional en **etilenbisestearamidas (EBS)** para aplicaciones técnicas exigentes.

Desarrolladas para ofrecer alto **desempeño térmico, estabilidad de proceso y cumplimiento regulatorio**, estas soluciones compiten directamente con las principales marcas internacionales, con la ventaja estratégica de la **producción local, suministro continuo y soporte técnico especializado**.

Alto desempeño, control de la distribución del tamaño de partícula, costos más previsibles, menor riesgo logístico y fiscal, sin comprometer la calidad.

Una línea completa de ceras EBS, diseñada para atender diferentes necesidades técnicas y regulatorias:

- **MEGH®WAX EBS 300** – Cera EBS de origen animal, a base de ácido esteárico, con excelente estabilidad térmica.
- **MEGH®WAX EBS 300 VG** – Versión de origen vegetal, **biodegradable y biobasada**, alineada con requisitos de sostenibilidad y formulaciones específicas.

Beneficios Comerciales

- **Producción nacional y disponibilidad inmediata**
Suministro continuo, sin dependencia de importaciones ni riesgo de desabastecimiento. La producción local proporciona mayor previsibilidad logística y fiscal, reducción de inventarios, optimización del espacio de almacenamiento y mejor control del flujo de caja a lo largo de la operación.
- **Soporte técnico local especializado**
Acompañamiento directo del equipo MEGH, desde el desarrollo hasta la aplicación final.
- **Costo competitivo**
Reducción del impacto financiero manteniendo alto desempeño técnico.

Ventajas Técnicas

- **Desempeño comprobado**
Ensayos comparativos demuestran desempeño equivalente a las principales marcas internacionales.
- **Alta resistencia térmica**
Excelente estabilidad en aplicaciones que requieren desempeño a altas temperaturas.
- **Consistencia y confiabilidad**
Control completo del proceso, desde la síntesis de la cera hasta la micronización final

Comparativo de Desempeño

Característica	Ceras EBS Importadas	MEGH®WAX EBS
Origen	Importado	Nacional
Disponibilidad	Sujeta a plazos y logística internacional	Inmediata
Costo total	Elevado y variable	Competitivo y previsible
Soporte técnico	Remoto / limitado	Local y especializado
Seguridad de suministro	Sujeta a interrupciones	Alta confiabilidad
Cumplimiento regulatorio	Puede cumplir solo estándares básicos	Amplio (FDA, UE, RoHS, etc.)

Cumplimiento Regulatorio

Las ceras **MEGH®WAX EBS** cumplen con las principales normativas internacionales, incluyendo:

- Contacto con Alimentos
- FDA – 21 CFR 175.300
(Recubrimientos resinosos y poliméricos)
- Reglamento (UE) Nº 10/2011
- BfR XIV – Alemania
- ResAP (2004) 1 – Consejo de Europa
- Directivas y Sostenibilidad
- RoHS 2 y RoHS 3
- WEEE (2002/96/CE)
- Directiva de Envases (94/62/CE)
- CONEG – Sustancias tóxicas en envases



Aplicaciones

Las ceras **MEGH®WAX EBS** están indicadas para **aplicaciones de alto desempeño** donde factores como **estabilidad térmica, deslizamiento, liberación y acabado** son críticos para el desempeño final del producto.

Masterbatches

Funciones Principales

Dispersión de pigmentos
Lubricante interno y externo
Reducción de torque y presión
Auxiliar en la peletización

Caucho

- Caucho natural
- Caucho sintético
- Derivados de caucho

Funciones Principales

Agente desmoldante
Propiedad antiadherente
Modificador de superficie

Adhesivos y Selladores

Funciones Principales

Propiedad antiadherente
Agente deslizante
“Coupling agent” en Nylon (PA) para HMA

Papel

Funciones Principales

Antiespumante
Resistencia al agua

Textil

Funciones Principales

Lubricante para fibras sintéticas
Reducción de electricidad estática

Otras Aplicaciones

- Metalurgia
- Antiespumante para producción de etanol de caña de azúcar

Principais Funções

Lubricante para fibras sintéticas
Asfalto



MEGH®WAX EBS

Desempeño con estándar internacional, cumplimiento regulatorio y todas las ventajas de la producción nacional.